

ПЭС	2ЭС
РЭС	Заводской

Форма № 2-Э
0351002

ПАСПОРТНАЯ КАРТА ТРАНСФОРМАТОРА

№ 2127

(заводской)

Инвентарный № 4454
по бухгалтер. 2ЭС

Тип	Мощность кв-а	Напряжение	J ном. А		XX %	Ек %	Ро вт	Рк вт	Группа соединения обмоток
			ВН	НН					
ТМ-400/6	400	6.0/0.4	38.5	578		4.41	1460	5990	Y/Yo -

Материал обмоток	Наличие термосифон- ного фильтра	Масса, кг		Размеры кожуха в см			Завод-изготовит.	Год изготовления
		транс. с маслом	масла	длина	ширина	высота		
алюминий	есть.	1780	430	140	108	190	г. Курган- "Тюбе"	1969

Когда и от кого получен: В июне 1970г. поставлен на ТП-442 от ЦСП ЗЕМЗ

МЕСТОНАХОЖДЕНИЕ И СОСТОЯНИЕ

Дата	№ РП, ТП склад, мастерск.	Состояние	Положение пе- реключ. ответвлен.	Дата	№№ РП, ТП, склад, мастерск.	Состояние	Положение пе- реключат. ответ- вления
VI - 1970	ТП-442	Хорошее	П	с 5.07.04г.	в ТП-442	Удовлетвор	
с 1/1-88г.	в ТП-422	Хорошее	П				
с 20/III-93г.	в ТП-408	Удовлетв.					
по 18.09.03г.							

СВЕДЕНИЯ О НАГРУЗКЕ

Дата	Нагрузка (А)			Загрузка, %	Дата	Нагрузка (А)			Загрузка, %
	А	В	С			А	В	С	
31.12.1999г.	610	380	430	79%					
9.01.2001г.	480	420	380	73%					
9.01.2002г.	500	430	380	76%					
4.01.03г.	490	240	470	69%					

Паспорт составил

Тислова Ю.В. фамилия, имя, отчество, подпись и дата

Паспорт проверил

Маркин фамилия, имя, отчество, подпись и дата

31.07.84г. /Маркин

СОКРАЩЕННЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ МАСЛА

Дата	Цвет	Наличие воды и примеси	Кислотн., число мг кон.	Т всп., °C	Реакция водной выт.	И проб, кВ	Заключение
8. IX-77	желе.	отс.	0.058	148	нейтр.	60	годно
21. VII-84	желе.	отс.	0.150	147	слабо-кислая	38.4	Непригодно.
16. X-87	желе.	отс.	0.02	142	нейтр.	56.4	Пригодно
15. VIII-94	желе.	отсут.	0.033	141	нейтр.	42.8	Пригодно
23.09.03г.	желе.	отсут.	0.020	142	нейтр.	51.2	масло пригодное

ИЗМЕРЕНИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ИЗОЛЯЦИИ

Дата	ВН—НН+к	НН—ВН+к	ВН—НН—к		Фамилия производителя
	R60 Кобс.	R60 Кобс.	R60	Кобс.	
20. V-70	3000	3000	3000		г. Токин А.Н.
4. XI-87	200	250	350		г. Бурцев П.А.
24.09.03г.	2000	1500	2000		Геркавских Д.

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТАХ

Дата	Вид ремонта, и причина вывода в ремонт, сведения о замене узлов и деталей	Фамилия производителя работ
20. V-70.	Тр-р прошёл первичную ревизию	г. Балабаков А.С.
20. V-70.	ревизию в ЦСП ЗЕМЗ	т. Спиритов А.В.
4. XI-87.	Тр-р прошёл ревизию со вскрытием выем. части в ТМХ 2 ЭС. При этом была заменена нулевая шпилька со стороны К/Н, подтянуты контакты на шпильках и переключатели ступеней, подтянуты стартовые болты, залито свежее масло	г. Емельяков
18.09.03г.	При ревизии силового тр-ра были подпрессованы обмотки и трансформатор. пеллего. заливки нулевой шпилька и уплотнение прокладка; залито свежее масло.	г. Геркавских Д.М.